



Маркировать

Допускаются остатки
прибылей до 3 мм

Технические требования

1. Твердость после закалки не более HB=220.
2. Литые радиусы, не указанные на чертеже, принимать 5-8 мм (по усмотрению ОГМет)
3. Паз, размером 50 мм, разрешается вырезать газом
4. Качество необрабатываемых поверхностей должно соответствовать группе 4 ТИ 25010.00067..

Разраб	Гвслесмани	Подп	Дата	КСД, КМД	1270.02.07
Провер				Броня (вала приводного)	М-6
Гл. мех	Гелишвили			Сталь 110Г13Л ГОСТ 2176-77	70 1.5
					ПКБ ОГЛ Мех АО "Маднеули"